

# Schleifscheiben zur Bearbeitung von Wendeschneidplatten

VR1802I



## GENENTECH CO., Ltd.

Jeder Wendeschneidplattenhersteller ist auf der Suche nach Steigerung der Produktivität und Qualität in seiner Produktion.

Genentech bietet Schleifscheiben mit herausragenden Eigenschaften in höchster Qualität an, um die Erwartungen unserer Kunden zu erfüllen.

Genentech Schleifscheiben für das Wendeschneidplattenschleifen haben sich in zahlreichen Anwendungen erfolgreich bewährt.



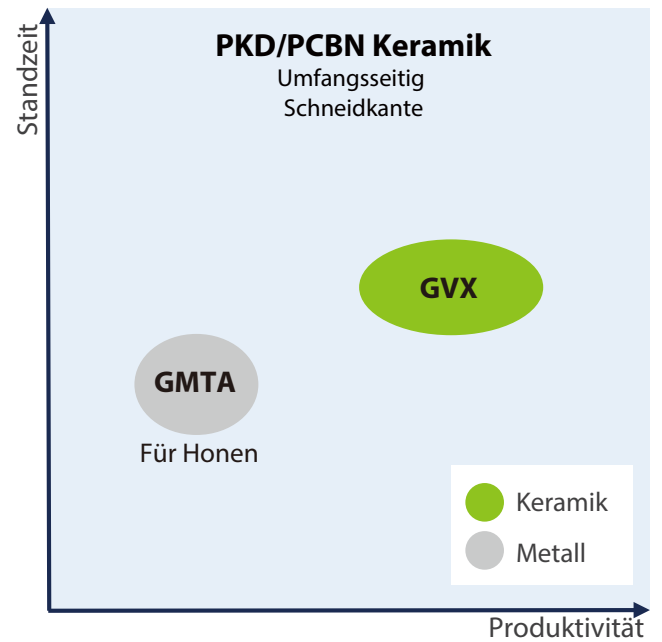
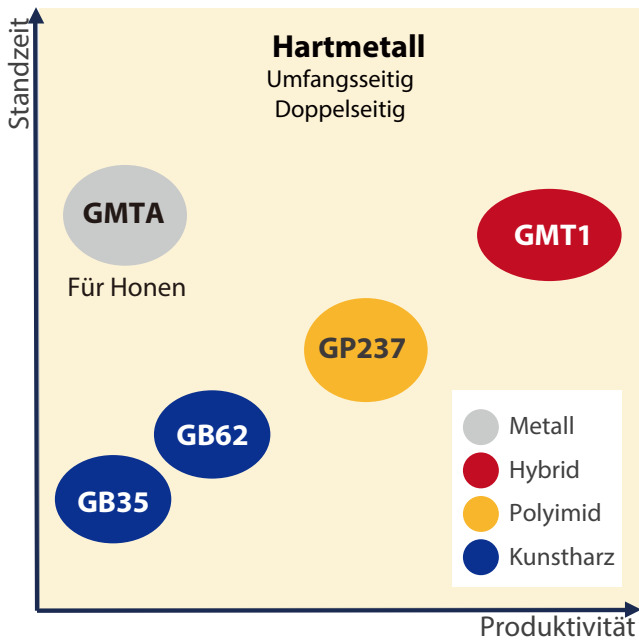
- Kürzere Zykluszeiten
- Längere Standzeit
- Hohe Qualität der Schneidkanten



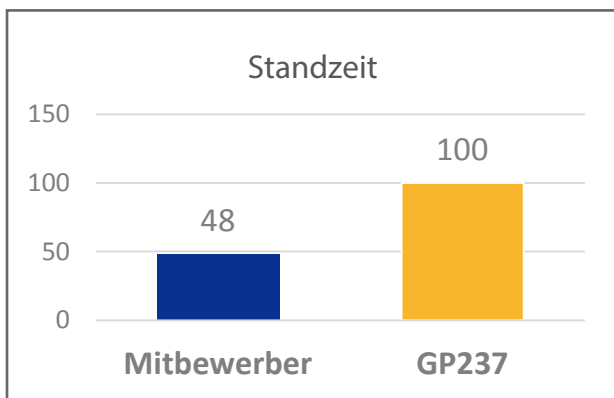
- Reduktion der Stückkosten
- Erhöhung der Produktivität
- Hochwertige Produkte



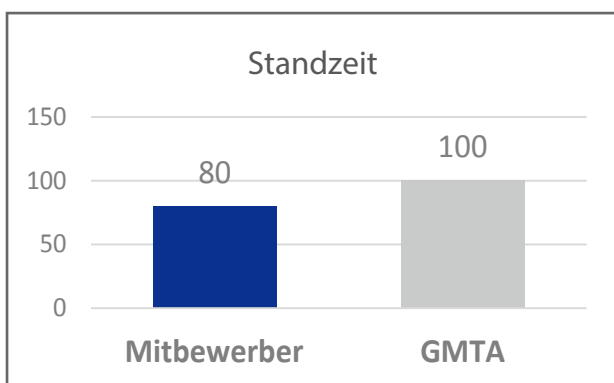
## Produktportfolio



## Anwendungsbeispiele



Scheibenspezifikation : D40 C100 GP237  
 12A2 400x12x6  
 Maschine : Agathon 400  
 Werkstück : Wendeschneidplatte K20/K30  
 Schnittgeschw : 20 m/s

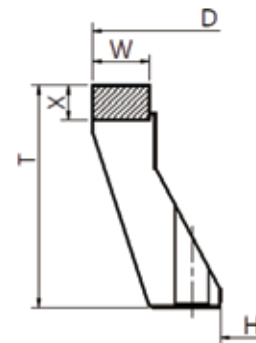


Scheibenspezifikation : D10 C150 GMTA  
 12A2 350x10x6  
 Maschine : Agathon combi 350  
 Werkstück : Wendeschneidplatte für Aluminium  
 K20/30  
 Schnittgeschw : 20 m/s

## Schleifscheiben zum Umfangsschleifen von Hartmetallwendeschneidplatten



11A2



D: Scheibendurchmesser  
 W: Belagbreite  
 X: Belaghöhe  
 T: Scheibenhöhe  
 H: Bohrung



12A2



2A2

Form	D	T	W	X	H	Korngröße	Bindung	
11A2	400	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage	D54 D46 D40	GP237	Polyimid
	350	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage			
	250	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage			
12A2	400	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage	D64 - D40	GB62	Kunstharz
	350	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage			
	250	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage			
2A2	400	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage	D54 D46 D40	GMT1	Hybrid
	350	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage			
	250	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage			
	400	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage	D20 - D7	GMTA	Metall
	350	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage			
	250	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage			

Empfohlene Parameter

Schnittgeschw.

V 16~26 m/s

Abrichtscheibengeschw.

V 4~8 m/s

Abrichtzustellung

0.02~0.04 mm

## PKD/PCBN Wendeschneidplattenbearbeitung

Form	D	T	W	X	H	Korngröße	Bindung	
11A2	400	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage	D20 - D7	GVX	Keramik
12A2	350	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage		GVX	
2A2	250	auf Anfrage	8-12	6-10	auf Anfrage		GVX	

Empfohlene Parameter

Schnittgeschw.

V 14~26 m/s

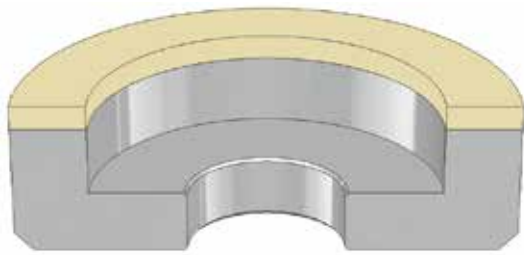
Abrichtscheibengeschw.

V 6~12 m/s

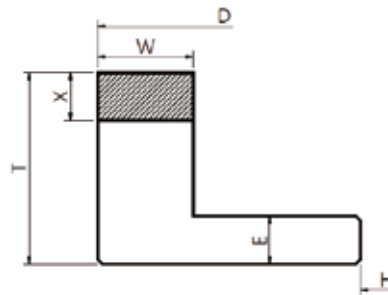
Abrichtzustellung

0.02~0.05 mm

## PKD/PCBN Wendeschneidplattenbearbeitung



6A2



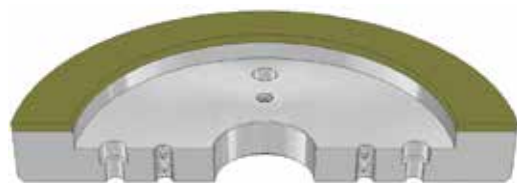
D: Scheibendurchmesser  
 W: Belagbreite  
 X: Belaghöhe  
 T: Scheibenhöhe  
 H: Bohrung

Form	D	T	W	X	H	Korngröße	Bindung
6A2	150	auf Anfrage	6-20	6-20	auf Anfrage	D46 - D5	GVX Keramik
	150	auf Anfrage	6-20	6	auf Anfrage	D54 - D40	GB62 Kunstharz
	150	auf Anfrage	6-20	6	auf Anfrage	D7 - D5	GMTA Metall

Empfohlene Parameter

Schnittgeschw. V 14~26 m/s  
 Abrichtscheibengeschw. V 6~12 m/s  
 Abrichtzustellung 0.02~0.05 mm  
 Oszillation 40~120 Hübe/min

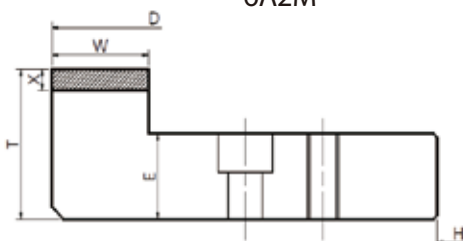
## Planschleifscheiben



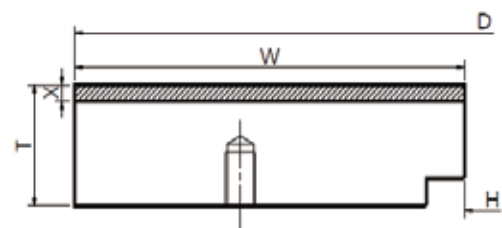
6A2M



2A2



D: Scheibendurchmesser  
 W: Belagbreite  
 X: Belaghöhe  
 T: Scheibenhöhe  
 H: Bohrung



Form	D	T	W	X	H	Korngröße	Bindung
6A2M	250-400	auf Anfrage	25-30	6	auf Anfrage	D64 - D40	GB62 Kunstharz
	250	auf Anfrage	25-30		auf Anfrage		GMT1 Hybrid
2A2	300-455	auf Anfrage	50-155		auf Anfrage		GB35 Kunstharz

Empfohlene Parameter

Schnittgeschw. V 16~26 m/s  
 Abrichtscheibengeschw. V 8~12 m/s  
 Abrichtzustellung 0.02~0.04 mm

# Die beste Lösung für Ihre Anwendung

Wir wollen gemeinsam mit unseren Kunden Ziele erreichen.  
Unsere Firma ist jung, 2009 gegründet, und durch enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden lassen sich Herausforderungen schnell und kompetent bewältigen.  
Nachhaltig den Erfolg sichern heißt, gleichzeitig für die Zukunft fit zu sein.  
Wir bieten unseren Kunden hohe Qualität und Präzision, sowie kurze Lieferzeiten.

